



定额的常用单位是: m²/工日、m³/工日、t/工日、套/工日、组/工日等。例如,砌一砖 工程造价概论 (第四版) 半厚标准砖基础的产量定额为: 1.08m³/工日。 工人完成单位合格产品所需的劳动时间,称为时间定额。 (2) 时间定额 例如,现浇混凝土过桨的时间定额力 产量定额和时间定额是劳动定额两种不同的表现形式,他们之间是互为倒数的关系。 (3) 产量定额与时间定额的关系 时间定额一产量定额 时间定额×产量定额=1 明用这种倒数关系我们就可以求另外一种表现形式的劳动定额。例如: 现浇过梁的产量定额一时间定额 产量定额以 m^2/IT 、 m^3/IT 、 t/IT 、 套/IT 等单位表示,数量直观、具体, 2. 时间定额与产量定额的特点 易为工人理解和接受,因此,产量定额适用于向工人班组下达生产任务。 时间定被汉卫山水。、工旦/m³、工目/t、工旦/组等为单位,不同的工作内容有共 的时间单位,定额完成量可以相加,因此,时间定额适用于劳动计划的编制和统计完 3. 劳动定额编制方法 在取得现场测定资料后,一般采用下列计算公式编制劳动定额。 $N = \frac{100 - (N_{ii} + N_{ik} + N_{ik} + N_{ik})}{100 - (N_{ii} + N_{ik} + N_{ik} + N_{ik})}$ 式中 N——单位产品时间定额; N*——完成单位产品的基本工作时间; N_{\pm} 辅助工作时间占全部定额工作时间的百分比; N_{**}——准备结束时间占全部定额工作时间的百分比;

【解】

抹水泥砂浆地面的时间定额 =7.32 工日 $/100 \mathrm{m}^2$ 抹水泥砂浆地面的产量定额 = $\frac{1}{7.32}$ = 0.137(100 m^2)/ 工日 = 13.7 m^2 / 工日

- 4.6.5 材料消耗定额编制方法
- 1. 材料净用量定额和损耗量定额
- (1) 材料消耗量定额的构成

材料消耗量空产额的消耗量包括:

- 1) 直接耗用于建筑安装工程上的构成工程实体的材料;
- 2) 不可避免产生的施工废料;
- 3) 不可避免的施工废料。施工增华疗损耗。
- (2) 材料消耗净用量定额与损耗量定额的划分

直接构成工程实体的材料,称为材料消耗净用量定额。不可避免的施工废料;和施工操 "特质·特殊方材料预耗量定额。

(3) 净用量定额与损耗量定额之间的光

(3) 统计法

统计法是通过对现场用料的大量统计资料进行分析计算的一种方法。用该方法可以获

虽然统计法比较简单,但不能准确区分材料消耗的性质,因而不能区分材料净用量和 得材料消耗定额的数据。

损耗量,只能笼统地确定材料消耗定额。

理论计算法是运用一定的计算公式确定材料消耗定额的方法。该方法较适合计算块

状、板状、卷材状的材料消耗量计算。

4.6.6 机械台班定额编制方法 编制机械台班定额,主要包括以下内容。

拟定机械工作正常的施工条件,主要是拟定工作地点的合理组织和拟定合理的工人 1. 拟定正常施工条件 编制。

2. 确定机械纯工作一小时的正常生产率

机械纯工作—小时的正常生产率,就是在正常施工条件下,由具备一定技能的技术工

人操作施工机械净工作一小时的劳动至产率。

定机械纯工作一小时正常劳动生产率可分三步进行。

第一步,计算机械循环一次的正常延续时间。它等于本次循环中各组成部分延续时间

次正常延续时间 = 在循环内各组成部分延续时间

【例 4-3】某轮胎式起重机吊装大型屋面板,每次吊装一块,经过现场计时观察, 得循环一次的各组成部分的平均延续时间如下,试计算机械循环一次的正常延续时间。

挂钩时的停车 30.2s;

将屋面板吊至 15m 高 95.6s;

将屋面板下落就位 54.3s;

解钩时的停车 38.7s;

回转悬臂、放下吊绳空回至构件堆放处 51.4s。

【解】轮胎式起重机循环一次的正常延续时间=30.2+95.6+54.3+38.7+51.4 =270.2s

第二步, 计算机械纯工作一小时的循环次数, 计算公式为:

机械纯工作 1 小时循环次数 = 一次循环的正常延续时间

【例 4-4】根据上例计算结果,计算轮胎式起重机纯工作—小时的循环次数。

轮胎式起重机纯工作 1 小时循环次数 = $\frac{60 \times 60}{270}$ = 13.32 次 【解】

等完生步,"求杭悈纯工作一小时的正常生产率,计算公式为:

机械纯工作1小净。 机械纯工作1小时 × 一次循环 正常循环次数

【例 4-5】根据上例计算结果的等等次吊装 1 块的产品数量、计算 给贴点 1. 中 小时的正常生产率

発胎式起重机纯工作 1 小时正常生产率 = 13.32 次×1 块/次=13.32 块

3. 确定施工机械的正常利用系数

确定机械正常利用系数,首先要计算工作班在正常状况下,准备与结束工作,机械开动,机械维护等工作必须消耗的时间以及有效工作的开始与结束时间,然后再计算机械工作班的纯工作时间,最后确定机械正常利用系数。从据证书利用系数及20公式计算。

机械正常 = 工作班内机械纯工作时间 利用系数 机械工作班延续时间

4. 计算机械台班定额

计算公式如下:

施工机械台 = 机械纯工作 工作班 \times 机械正常 班产量定额 = 1 小时正常生产率 \times 延续时间 \times 利用系数

【例 4-6】轮胎式起重机吊装大型屋面板,机械纯工作一小时的正常生产率为 13.32 块,工作班 8h 内实际工作时间 7.2h,求产量定额和时间定额。

【解】(1) 计算机械正常利用系数

机械正常利用系数 =
$$\frac{7.2}{8}$$
 = 0.9

(2) 计算机械台班产量定额

轮胎式起重机 $= 13.32 \times 8 \times 0.9 = 96$ 块 / 台班 台班产量定额

(3) 求机械台班时间定额

轮胎式起重机 $=\frac{1}{96}=0.01$ 台班 / 块

4.6.7 预算定额编制方法

- 1. 预算定额的编制原则
- (1) 平均水平原则

(江 简明适用原则